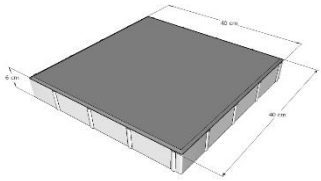
Fișă tehnică DALE –VIA MIX

A. CARACTERISTICI FIZICE

Forme	
Dimensiuni	**40x40x6cm**
Culori si aspect	**MOKKA, VULCAN**
Greutate si consum/mp	**21,38 kg/buc, buc/mp=6.25 buc**
Ambalare	**72 buc/palet, 11,52 mp/palet**
Domenii de utilizare	exterior pentru zone pavate de circulație, drumuri/zone pietonale, piste de biciclete, alei, parcări, utilizare a vehiculelor

B. PROCES DE FABRICAȚIE

Dalele produse de SC VIASTEIN SRL sunt realizate din beton clasa C 25/30, prin vibropresare avand în compoziție:

- ciment I 42.5R
- agregate 0-4/8
- aditivi, apă, toate în cantități bine controlate după rețete stabilite.

Dalele sunt alcătuite din doua straturi de beton și anume:

- stratul de baza realizat cu agregate 0-4/8;
- stratul de finisare (uzură) realizat cu nisip cuarțos aceasta oferind o mai bună rezistență atât la uzură cât și la alunecare.

Pentru realizarea culorilor se folosesc pigmenti, fie sub forma de solutie. Colorantii se adaugă în betonul din stratul de finisare, exceptie făcând comenzile prin care se solicită colorarea întregii mase a dalei.

Tehnologia de productie constă în:

- vibropresarea betonului semiuscat turnat în matrițe metalice folosind instalații de producție de înaltă tehnologie ceea ce oferă un produs compact cu o textură uniformă,îinfluentând în bine principalele caracteristici ale produselor: absorbție redusă de apă, rezistența la îngheț-dezgheț, rezistență la compresiune și alte cerinte stabilite de normele românești și europene.

C. STANDARD ȘI REZULTATE LABORATOARE ÎNCERCĂRI

Standardul care specifică materialele, caracteristicile, conditiile și metodele de încercări pentru dale este**: SR EN 1339:2004; SR EN1339:2004/AC:2006**

Caracteristici fizico-mecanice și limitele acceptate conform standard**:** SR EN 1339:2004; SR EN1339:2004/AC:2006 și valorile reale SC VIASTEIN SRL obtinute în urma încercărilor de laborator:

Caracteristica	**Criterii de admisibilitate conform: SR EN 1339:2004; SR EN1339:2004/AC:2006**	**Rezultate VIASTEIN SRL obținute în urma încercărilor**
Aspect vizual	Nici un bloc nu trebuie sa reprezinte fisuri, exfolieri sau delaminări.	Aspect uniform, fără fisuri, exfolieri, deliminări, segregări, ori muchii stirbite.
Abateri admise	Dimensiunile de fabricație sunt cele declarate de către producător. Abateri admise: -lungime și lățime: ± 5 -grosime : ± 3 Clasa 1 marcare N	Dimensiunile de fabricatie sunt cele declarate. Abateri: -lungime și lățime: ± 5 -grosime : ± 3 Clasa 1 marcare N
Rezistență la încovoiere	Rezistența la încovoiere ≥4 N/mmp. Nici un rezultat individual ≤ 3.2 N/mmp	Rk ≥ 4,0; Rmin ≥ 3,2 (clasa 2., marcare T)
Durabilitatea rezistenței	În condiții normale de expunere, dalele de beton vor continua să furnizeze rezistențe corespunzătoare, cu	Nu s-au constatat scăderi ale rezistenței în timp, în condiții unei întreținere normale /

	condiția să fie supuse unei întreţineri normale.	în condiții normale de expunere întreţinere.
Rezistență la alunecare-derapare	Dalele din beton au o rezistență la alunecare / derapare satisfăcătoare cu condiția ca întreaga suprafață superioară să nu fie mărunțită și/sau polizată încât sș producă o suprfață netedă.	Corespunzător (min.65)
Rezistența la abraziune Uzura Bohme (metoda anexa H)	Clasa 2, marcare G medie ≤ 26000 mm3 / 5000 mm2	Clasa 2, marcare G medie ≤ 26000 mm3 / 5000 mm2
Absorbție de apă	<6 % din masa	≤ 6 ca medie, clasa 2, marcare B

Conform standardelor SR EN 1339:2004; SR EN1339:2004/AC:2006, dalele din beton se împart în clase și au anumite marcări în funcție de diferite caracteristici sau solicitări, astfel:

1. După absorbția de apă:

Clasa	**Marcare**	**Absorbție de apă % din apă (SR EN 1339:2004, SR EN 1339:2004/AC:2006)**	**SC VIASTEIN SRL**
1	**A**	Nici o performanță măsurată	**-**
2	**B**	≤ 6 ca medie	✓

2. După rezistența la îngheț-dezgheț cu săruri de dezgheț:

Clasa	**Marcare**	**Masa pierdută la ciclu îngheț-dezgheț kg/mp (SR EN 1339:2004, SR EN 1339:2004/AC:2006)**	**SC VIASTEIN SRL**
3	**D**	≤1,0 ca medie cu nici o valoare individuala >1,5	✓

3. După rezistența la abraziune:

Clasa	**Marcare**	**Condiții (SR EN 1339:2004, SR EN 1339:2004/AC:2006)**		
		Masurare –metoda cu disc lat	**Masurare –metoda Böhme**	**SC VIASTEIN SRL**
1	**F**	Nici o performantă măsurată	Nici o performanță declarată	**-**
2	**G**	≤ 26 mm	≤ 26000 mm3 / 5000 mm2	✓
3	**H**	≤ 23 mm	≤ 20000 mm3 / 5000 mm2	**-**
4	**I**	≤ 20 mm	≤ 18000 mm3 / 5000 mm2	

4. După reacția la foc:

Dalele din beton **SC VIASTEIN SRL** sunt Clasa **A1 (SR EN 1339:2004, SR EN 1339:2004/AC:2006)** după **reacția la foc fără încercare.**

D. CERTIFICĂRI

Organism de certificare produse SC ALL CERT PRODUCT SRL care a acordat certificatul de conformitate produs nr. 000756-2 în data de 05.08.2022.

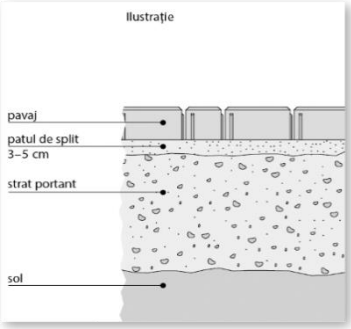
E. MĂSURI DE SECURITATE ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ

Manipularea, depozitarea și transportul se vor face respectând legislația în domeniul securității și sănătății în muncă. Produsele se depozitează pe suprafețe drepte, stabile, de preferință betonate, rezistente, fără denivelări.

La manipularea și transportul produselor se va ține cont de greutatea produselor pentru evitarea accidentelor. Descărcarea din mijloace de transport se va efectua cu mijloace mecanice, cu motostivuitorul sau manual bucata cu bucata. Se interzice descărcarea produselor prin basculare.

Manipularea produselor se va desfășura astfel încât să se evite vătămările corporale prin lovire, strivire, tăiere. În timpul manipulării produselor există pericolul de inhalarea de praf. Pentru manipulare se va utiliza echipament individual de protecție adecvat.

F. MONTAJ
MONTAREA DALEI DE BETON



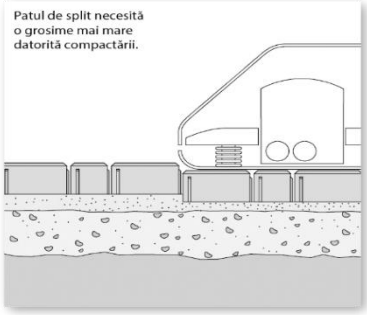
Pietrele de dale se montează conform înălţimii, unghiului şi liniei de fugă. Trebuie să fiţi atenţi să amplasaţi primul rând de pietre într-un unghi drept faţă de bordură, pentru a evita operațiile de tăiere. Aveţi grijă să respectaţi o lăţime a rosturilor de cel puţin 5mm!

Vibrarea nisipului pentru rosturi:
Eliminaţi nisipul pentru rosturi care este în plus. După, compactaţi dalele cu placa vibrantă cu piesă de prelungire din cauciuc– o dată longitudinal şi o dată transversal. Efectuaţi operaţia de compactare prin vibrare numai în stare uscată. După compactarea suprafeţei, aceasta trebuie din nou udată şi acoperită cu nisip, până când rosturile sunt complet umplute.

STRUCTURA PLATFORMEI

STRAT PORTANT STABILIZAT DIN PIATRĂ SPARTĂ GRANULAȚIE 0/18 mm 20-30 cm
Se amplasează stratul portant peste pământul portant (compactat şi consolidat anterior). Acest strat este alcătuit din piatră spartă de granulaţie 0/18. Stratul portant se compactează pe straturi prin vibrare cu placa vibrantă. Grosimea stratului trebuie adaptată la solicitarea prevăzută pentru acel produs: minim 20 cm pentru traficul de autoturisme şi 30 cm pentru traficul de camioane.

PATUL DE SPLIT



Este compus din mărgaritar granulatie 4/8 mm 3-5 cm. Pe stratul portant compactat se toarnă un pat de split afânat, de granulaţie 4/8 şi cu o grosime de 3-5cm. Nivelaţi stratul de split cu ajutorul unui dreptar din aluminiu.

Instrucțiuni de montare se află în catalog pentru fiecare produs în parte.

G. PETE DE RUGINĂ
Apariția petelor de rugină pe pavele și/sau dale este un lucru obișnuit. Cauza apariției se datorează unor minerale (pirita, hematita) din clasa sulfurilor și a oxidului feric care se regăsesc în materia primă folosită în procesul de fabricare a dalelor.
În procesul de producție, societatea Viastein SRL folosește diferiți aditivi pentru a diminua apariția petelor de rugină și a eflorescenței, deoarece apariția acestor fenomene nu poate fi evitat în totalitate, ele nu influenţează în niciun fel funcţionalitatea şi caracteristicile tehnice ale produselor de beton.
Petele de rugină apar din cauza umidității și în urma oxidărilor cauzate de ploile acide sau de detergenții comerciali nepotriviți folosiți la curățarea suprafețelor pavajelor. În condiţii atmosferice normale şi prin utilizarea suprafeţei aceste pete dispar în timp.
Petele de rugină, eflorescența nu se încadrează în categoria cazurilor pentru care se pot aplica dispozițiile legale care reglementează garanția produselor.

Recomandări pentru curățare
În magazinele de specialitate se pot achiziționa produse de curățat pe bază de acizi, care vă vor ajuta la îndepărtarea petelor de rugină.
Însă, înainte de a folosi astfel de produse de curățare, încercați să curățați suprafețele afectate cu apă sub presiune înaltă.
Rețineți

• deși la curățarea plăcilor de beton se ajunge printr-o reacție chimică este important să respectați indicațiile de folosire, diluare a produsului de curățare achiziționat, evitați astfel deteriorarea suprafeței produsului.

• este posibil să aplicați de mai multe ori soluția de curățare pe suprafața/ suprafețele afectate până la dispariția în totalitate a petelor de rugină.

H. EFLORESCENȚA
Eflorescența (pete albicioase pe suprafața produsului) apare din cauza durității apei și a fierului de calcar din cimentul utilizat, care se depune pe suprafața betonului după evaporarea apei. Eflorescența nu poate fi evitată în totalitate din punct de vedere tehnic și nu influențează în niciun fel funcționalitatea și caracteristicile tehnice ale produselor de beton. În condiții atmosferice normale și prin utilizarea suprafeței, eflorescența se diminueaza în timp și, în general, nu va mai apărea. Eflorescențele se pot îndepărta cu ajutorul unor substanțe de curățare speciale pentru din beton. Prin utilizarea substanțelor de curățare pot sș apară modificări de culoare și structură ale produselor. Compania noastră utilizează începând din anul 2016 aditivi inovatori, care au rolul de a reduce la maxim această reacție chimică.

I. MICROFISURI
În cazuri izolate, pot apărea microfisuri. Acestea sunt rar vizibile cu ochiul liber pe produsele uscate, dar sunt puse în evidența când acestea sunt umede. Microfisurile nu limitează utilizabilitatea produsului și nu periclitează rezistența acestuia. VIASTEIN garantează rezistența la îngheț-dezgheț și la sarea de degivrarea a tuturor produselor realizate, conform certificărilor deținute. Sunt permise utilizarea doar produsele de degivrare specifice pentru beton (pe baza de clorură de calciu). Soluțiile de degivrare pe bază de sulfați sau clorură de sodiu (sare) pot deteriora suprafața pavată cu produsele noastre.

J. DECOLORĂRI
În anumite cazuri, datorită efectelor acțiunii intemperiilor naturale si mediului înconjurător pot apărea decolorări ușoare. Întrucât noi nu putem opri apariția acestor decolorări, reclamațiile nu se pot baza pe acest motiv.

K. VARIAȚII DE NUANȚĂ
Datorită tehnologiei de producție și a materiilor prime utilizate exista diferențe de nuanțe între loturi sau chiar în componența aceluiași lot. De aceea se recomandă montajul produselor în mod alternativ din mai mulți paleți. În timpul montajului se vor mixa componentele din cel puțin 3 paleți pentru a fi sigur de rezultatul dorit.

NOTĂ
Eventualele diferențe de culoare între imaginile produselor prezentate și produsele reale se supun condițiilor de fotografiere și tipografice și nu fac obiectul reclamațiilor.